KREMLIN

MANUEL D'UTILISATION

PISTOLETS MANUELS AIRLESS ® M 250 / M 350

POIGNEE AIRLESS ® MP 200

Manuel : 0409 573.077.110

Date : 01/09/04 - Annule/supersede : 22/11/01

Modif. :

KREMLIN REXSON – Site de Stains : 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 Télécopie : 33 (0)1 48 26 07 16

KREMLIN

MANUEL D'UTILISATION

PISTOLETS MANUELS AIRLESS ® M 250 / M 350
POIGNEE AIRLESS ® MP 200

Cher client,

Vous venez d'acquérir votre nouveau pistolet AIRLESS ® et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction. Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

1. DECLARATION CE DE CONFORMITE

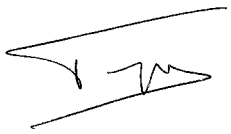
Le fabricant : **KREMLIN REXSON** au capital de 6 720 000 Euros
Siège Social : 150, avenue de Stalingrad 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Tél. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

Déclare que la machine désignée ci-après : Pistolet de peinture, est conforme aux dispositions suivantes :

CE - Directive Machines (Directive 98/37/CE) et aux réglementations prises pour sa transposition.

Ex - Directive ATEX (Directive 94/9/CE) : II 2 G (groupe II, catégorie 2, gaz).

Fait à Stains, le 1er mars 2003,



Daniel TRAGUS
Directeur Général

2. CONSIGNES DE SECURITE

ATTENTION : Une mauvaise utilisation de cet appareil peut provoquer des accidents, des dommages ou un mauvais fonctionnement. Lire attentivement les préconisations suivantes.

Le responsable d'atelier doit s'assurer que le personnel a été formé à l'utilisation de cet équipement. Les règles de sécurité ci-après doivent être comprises et appliquées.

Lire les notices d'utilisation ainsi que les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.

Des règles de sécurité locales peuvent s'ajouter aux règles générales de protection et de sécurité. Les consulter.

▪ PRECONISATIONS D'INSTALLATION

➲ **Relier les appareils à une prise de terre.**

Les matériels sont à utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger la santé, prévenir les risques de feux et d'explosion. Ne pas fumer dans la zone de travail.

Ne jamais stocker de peinture et de solvants dans la zone de pulvérisation. Toujours fermer les pots et les bidons.

Conserver la zone de travail propre et exempte de tout déchet (solvant ,chiffons…).

Lire les fiches techniques établies par les fabricants de peintures et de solvants.

La pulvérisation de certains produits peut être dangereuse et la protection des personnes nécessiter l'emploi de masque respiratoire, de crème de protection pour les mains, de lunettes. (Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).

▪ PRECONISATIONS SUR LES EQUIPEMENTS

Les pressions de fonctionnement de ces équipements étant particulièrement élevées, il convient de prendre certaines précautions pour éviter des accidents :

➲ **Ne jamais dépasser la pression maximale de travail des composants de l'équipement.**

TUYAUX

Ne pas utiliser de tuyaux dont la pression limite de non-éclatement (PLNE) serait inférieure à 4 fois la pression maximale de service de la pompe (voir fiche technique).

Ne pas utiliser de tuyaux qui auraient été pliés et non enroulés.

Utiliser uniquement des tuyaux en bon état et ne portant pas de blessures, ni de traces d'usure.

➲ **Utiliser uniquement un tuyau d'air de qualité antistatique pour relier la pompe au pistolet.**

Tous les raccords doivent être bien serrés et en bon état.

POMPE

➲ **Relier l'équipement à une prise de terre (utiliser la connexion prévue sur la pompe).**

Ne pas utiliser de produit et de solvant non compatibles avec les matériaux de la pompe.

Utiliser le solvant approprié au produit à pulvériser pour garantir la longévité du matériel.

PISTOLET

Ne jamais essuyer l'extrémité de la buse avec les doigts.

Ne pas diriger l'appareil de pulvérisation vers des personnes ou des animaux.

Toujours bloquer la gâchette avec le système de sécurité lorsque l'on n'utilise pas le pistolet.

Toute intervention sur le pistolet sera effectuée une fois le produit décomprimé.

PRECONISATION D'ENTRETIEN

➲ **Ne pas modifier ces appareils.**

Les vérifier quotidiennement, les maintenir dans un parfait état de fonctionnement et remplacer les pièces endommagées **uniquement par des pièces d'origine KREMLIN.**

Avant de nettoyer ou de démonter un composant de l'équipement, il est imperatif :

- d'arrêter la pompe en coupant l'alimentation en air comprimé,
- d'ouvrir le robinet de purge,
- de décomprimer les tuyaux produits en actionnant la gâchette du pistolet,
- de bloquer la gâchette avec le système de sécurité.

3. MONTAGE

Les pistolets M 250 et M 350 peuvent être montés avec ou sans allonge longueur 300 ou 600 mm, avec tête orientable ou non.

Le projecteur est composé : d'une embase à serrage manuel ou avec une clé, d'une buse réversible ou plate.

La poignée MP 200 peut se monter avec une allonge de 900 ou 1800 mm. Un choix de rouleaux (9" x 1/2" - 9" 3/4" - 9" 3/8") peut être monté directement sur la poignée ou sur une allonge de 900 ou 1800 mm.

4. MAINTENANCE

Avant tous travaux : changement de buse, filtre, … :

- Couper l'alimentation générale de la pompe,
- Bloquer la gâchette du pistolet avec le système de sécurité,
- Faire chuter la pression dans le circuit en ouvrant la vanne de purge de la pompe,
- Dévisser avec précaution le raccord tournant du pistolet ou de la poignée.

➲ **Ne jamais travailler sur le pistolet avec le raccord monté au tuyau.**

Après chaque pulvérisation, engager la gâche de sécurité pour bloquer la gâchette.

▪ CHANGEMENT DE CARTOUCHE ET SIEGE M 250

Dévisser l'embase (1) et le siège (2) - clé de 19.

Détacher la garde (3) en tirant au niveau du raccord tournant (7).

Enlever l'écrou (25) (à l'aide de la clé fournie avec ce pistolet), retirer la plaque (24) et les tirants (22 et 23).

Dégager la cartouche (4) en la poussant par l'arrière. Lubrifier avec de la vaseline.

Remplacer la cartouche (4) et le siège (2), puis le remonter en suivant les instructions de démontage en sens inverse.

Remonter l'écrou (25) jusqu'à laisser dépasser un filet de la cartouche (4) ➔ **ne pas forcer au-delà de ce point.** Si cela n'est pas possible, vérifier le montage à partir du début. Le vissage du siège (2) doit faire reculer légèrement la plaque (24).

▪ CHANGEMENT DE CARTOUCHE ET SIEGE M 350

Dévisser l'embase (1) et l'écrou (28) inséré dans le siège (29) avec la clé alène livrée.

Dévisser la garde (3) en tirant au niveau du raccord tournant (7).

Enlever l'écrou (25) (à l'aide de la clé fournie avec ce pistolet), retirer la plaque (24) et les tirants (22 et 23).

Dégager la cartouche (30) en la poussant par l'arrière. Lubrifier avec de la vaseline.

Remplacer l'ensemble cartouche + siège (30) puis les remonter en suivant les instructions de démontage en sens inverse.

Visser l'écrou de siège (28) à la main, serrer l'écrou (25) avec la clé, puis tirer la gâchette vers l'arrière avant de serrer l'écrou de siège à la clé.

▪ CHANGEMENT DU TAMIS DE CROSSE M 250 / M 350

Dévisser le raccord (7). Libérer la garde (3) en tirant au niveau du raccord tournant.

Desserrer la crosse (20) et retirer le tamis (19). Nettoyer ou changer le tamis (19).

Lubrifier le filetage avec de la vaseline, et resserrer la crosse (20) à la main, ou avec une clé si nécessaire.

▪ CHANGEMENT CARTOUCHE ET SIEGE MP 200

Enlever la vis (18).

Maintenir l'écrou (16) et desserrer la pièce (17). Retirer les pièces 17- 16 - 15.

Dévisser le siège (4) et sortir la cartouche (6) : **ne pas oublier de retirer le joint du fond.**

Changer la cartouche (6) et le siège (4).

Placer la pièce (15), rétrécissement vers l'arrière. Replacer les pièces (16 et 17).

Appuyer légèrement sur la gâchette pendant le réglage de l'écrou (16). L'écrou une fois serré, la gâchette doit pouvoir bouger légèrement, même avec la gâche de sécurité descendue.

Une fois l'écrou (16) ajusté, serrer avec une autre clé la pièce (17). Serrer la pièce (18).

- **CHANGEMENT DU TAMIS POIGNEE MP 200**

Desserrer l'écrou (19) et retirer le joint (5) et le tamis (7) - Le remplacer.

➲ **Après toutes ces opérations sur le pistolet, soulever la gâche de sécurité et suivre les opérations de mise en route spécifiées dans la notice de la pompe. Libérer la gâche après avoir atteint la pression désirée et avoir vérifié l'absence de fuite.**

5. NETTOYAGE

Remplacer la peinture par du solvant et actionner la gâchette pour rincer pompe, tuyau et pistolet.

Démonter la buse et l'embase pour les nettoyer avec un pinceau ou un goupillon (aucune pièce métallique) trempé dans le solvant. Bien nettoyer les filetages.

Ne pas laisser le pistolet tremper dans le solvant.

6. FIXATION DE LA BUSE PLATE

➲ La buse plate AIRLESS ® se fixe sur le pistolet AIRLESS ® avec l'embase réf. 922.004.202 par 8. Le joint de buse - réf. 922.004.018 par 8 - est nécessaire pour assurer l'étanchéité.

7. TABLEAU DES BUSES REVERSIBLES AIRLESS ®

Débit produit de faible viscosité à 140 bar	**Ø équiv**	**Filtre de crosse conseillé (mesh)**	**Angle d'ouverture**					***Réf. : 922.055.xxx (remplacer les croix par les 3 chiffres - voir*) Ex. Buse 413 – réf. 922.055.413***
			30°	**40°**	**50°**	**60°**	**90°**	
			Larg. Jet (mm) à 30 cm					
			15-20	**20-25**	**25-30**	**30-35**	**45-50**	**TYPE DE PRODUIT**
0,454 l/mn	0,28	rouge (150)	311					Laques
0,643 l/mn	0,33	rouge (150)		* 413	513	613		Vernis
0,870 l/mn	0,38	jaune (100)		415	515	615		Impression
1,136 l/mn	0,43	jaune (100)		417	517	617		Produits solvantés
1,360 l/mn	0,48	blanc (50)		419	519	619		Acrylique
1,741 l/mn	0,53	blanc (50)		421	521	621		Vinylique, produits semi-épais imperméabilisant
2,50 l/mn	0,63	blanc (50)					925	Semi-épais, façade
3,33 l/mn	0,74	blanc (50)					929	Epais grand débit